

Dans les processus d'élaboration de bière, nous pouvons trouver différents types d'installations. Si le système de chauffe est au gaz, l'isolation de l'équipement va être primordiale pour améliorer le rendement et la qualité de la production. Avec ces installations, les brûleurs se trouvent protégés face à de possibles déversements en contribuant ainsi à leur parfait entretien et fonctionnement.

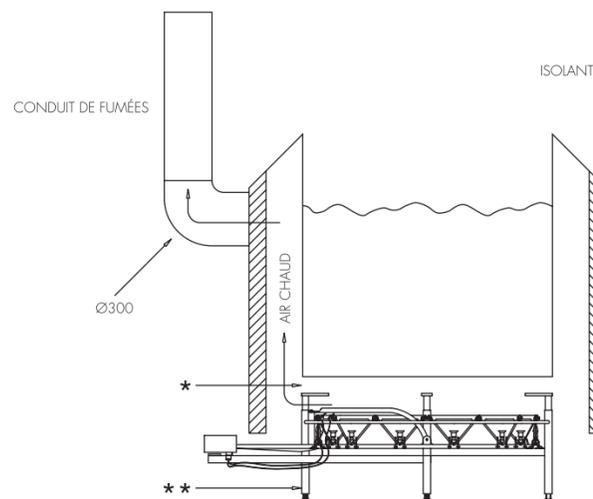
Deux des installations les plus communes sont:

1 La cuve utilisée peut être améliorée au moyen d'un matériau isolant qui dirige les gaz de la combustion vers le conduit de fumées. De cette façon, les gaz ont un fort impact sur les parois de la cuve en maintenant la température et en améliorant les temps de chauffe.

* La distance de la flamme à la cuve doit être indiquée dans la notice d'instructions du brûleur.

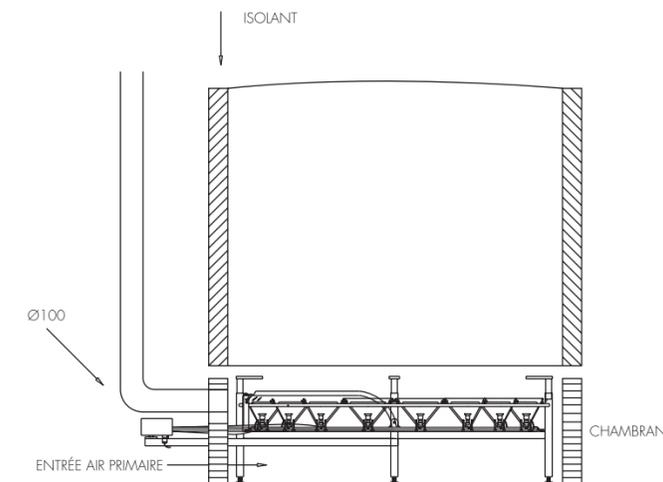
** Il doit y avoir une entrée d'air primaire d'au moins 15 cm de hauteur afin de garantir une bonne oxygénation et combustion.

Les diamètres des tubes d'extraction de fumées recommandés suivant les brûleurs sont: O-1200 (35 cm), O-900 (30 cm) y M-400 (20 cm).



2 Dans ce cas, la cuve est recouverte sur les côtés d'un matériau isolant qui maintient la température et améliore les temps de chauffe. La zone de la flamme du brûleur est également protégée, tout en laissant l'air primaire suffisant afin de permettre une combustion parfaite et la correspondante extraction de fumées.

Extraction de fumées à l'extérieur située sur la partie arrière.



CONDUIT DE FUMÉES



AIR PRIMAIRE



CONSEILS POUR AMÉLIORER LE RENDEMENT DES BRÛLEURS SÉRIE O ET M LORS DES PROCESSUS DE MACÉRATION ET CUISSON DE BIÈRE.